UNSERE PRODUKTWELT SCHNECKENFÖRDERER



VIELSEITIG, KOMPAKT, EMISSIONSFREI



SCHNECKENFÖRDERER

LASHSCREWCON® werden je nach Anwendungsfall mit einem Durchmesser von bis zu 1.400 mm und einer Länge von maximal 60 m konstruiert. Neben der horizontalen Förderung sind auch Steil- und Senkrechtförderungen möglich.

Die außengelagerte Schneckenwelle besteht aus einer Hohlwelle mit beidseitigen Lagerzapfen und aufgeschweißten Schneckenflügeln. Die Abdichtung der Schneckenwelle nach Außen erfolgt an den Lagerschildern mit Stopfbuchsen. Die rotierende Schneckenwelle kann mit Flügelbesatz, als Vollblatt-, Paddel-, Spiralgewinde oder mit Sonderbesatz ausgeführt werden. Je nach Anforderung und Aufgabenstellung wird die Schnecke in stetiger, progressiver oder konischer Anordnung, als Einfach- oder Mehrfachgewinde, rechts- oder linksgängig sowie gegenläufig ausgeführt.



KÜHLSCHNECKENFÖRDERER

Kühlschnecken von Loibl werden Rohr- oder Trogschnecken ausgeführt. Sie werden bei der Rostfeuerung eingesetzt sowie nach Wirbelschicht- und Drehrohröfen, um bis zu 1000 °C heiße Schüttgüter für den Weitertransport abzukühlen.

Das Schüttgut wird durch die Drehung der Schneckenwelle gefördert. Während der Förderung wird der Trogmantel und/oder die Schneckenwelle mit Kühlwasser durchströmt und gekühlt. Der **LASH**SLUDGECON*, ein Spezial-Schneckenwärmetauscher, eignet sich besonders gut für die Heißaschekühlung bei Klärschlammanwendungen.







UNSERE PRODUKTWELT SCHNECKENFÖRDERER

LASHSCREWCON® **VON LOIBL**

EIGENSCHAFTEN

- Steigungswinkel: 0° 25° oder Sonderbauformen für Steil- u. Senkrechtförderuna
- Durchmesser bis zu 1,400 mm
- D Länge bis zu 60 m
- O Gehäuse staub-, druck-, gas-, wasserund aeruchsdicht
- Mehrfachwellen nebeneinander liegend
- Drehzahl über Frequenzumrichter (optional) einstellbar
- Werkstoffe: Warm- und verschleißfeste Stähle
- Verschleißschutz wie Steinzeug- oder Basaltauskleidungen und Auftragsschweißungen möglich

UNSERE VORTEILE FÜR SIE

- Außenliegende Wellenlagerung
- Wartungsfreundlich
- Niedrige Betriebskosten
- Hohe Standzeiten
- Mittellager für längere Förderwege möglich
- Kompaktes und robustes Design
- Verschleißschutzmaßnahmen wählhar
- Reversierbetrieb
- EX-Schutz Maßnahmen möglich
- Umweltfreundlicher Betrieb durch Vermeidung von Staubemissionen
- Betriebssicher durch geschlossene Bauform
- Lebensmittelechte Ausführung möglich















